

PLA Sicherheitsdatenblatt

1. Bezeichnung des Stoffes beziehungsweise des Gemisches und des Unternehmens

1.1 Produkt Identifikator: Filament für 3D Drucker

1.2 Verwendung des Stoffes: 3D Druck

1.3 Lieferant / Produzent:

OWL-Filament
 Clarholzerstrasse 59
 D-33442 Herzebrock
[Tel: +49\(0\)52459259991](tel:+49(0)52459259991)
 Email: owl-sat@hotmail.de

2. Mögliche Gefahren gemäß (EU) Richtlinie Nr.1272/2008 und GHS

2.1 Einstufung des Stoffes oder Gemisches

Es besteht kein Gesundheitsrisiko für Anwender, wenn das Produkt ordnungsgemäß gehandhabt und verarbeitet wird.

2.2 Kennzeichnungselemente

Nichtzutreffend

2.3 Sonstige Gefahren

Nichtzutreffend

3. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

3.1 Stoffe

Polylactic acid. Polymilchsäure.

3.2. Gemische

Das Produkt ist eine Mischung von Polymeren. Keine gefährlichen Inhaltsstoffe, welche über dem Grenzwert der Einstufung liegen.

4. Erste-Hilfe-Maßnahmen

4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe Maßnahmen

Allgemeine Hinweise: Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen (wenn möglich, dieses Etikett vorzeigen).- Bewusstlosen Personen niemals durch den Mund etwas verabreichen.

Einatmen

Bei Einatmen von Gasen, die durch ein geschmolzenes Filament entstehen, betroffene Personen an die frische Luft bringen.

Hautkontakt

Mit Wasser und Seife waschen. Bei Auftreten von Symptomen ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei Verbrennungen durch Kontakt mit heißem Material, geschmolzenes Material, das an der Haut haftet, möglichst schnell mit Wasser kühlen, nicht von der Haut abziehen und bei Bedarf ärztliche Hilfe hinzuziehen, um das Material zu entfernen und die Verbrennung zu behandeln.

Augenkontakt

Material, das in Kontakt mit den Augen gelangt, sofort mit Wasser ausspülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Bei anhaltenden Symptomen ärztliche Hilfe hinzuziehen. Wenn geschmolzenes Material in Kontakt mit den Augen gelangt, sofort mit viel Wasser mindestens 15 Minuten lang ausspülen. Sofort ärztliche Hilfe aufsuchen.

Verschlucken

Nicht wahrscheinlich. Bei Verschlucken ärztlichen Rat aufsuchen.

Hinweis für den Arzt

Symptomatisch behandeln.

4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Verbrennungen wie Hitzeverbrennungen behandeln. Das Material löst sich im Zuge des Heilungsprozesses ab und muss deshalb nicht sofort von der Haut entfernt werden.

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung Keine Daten verfügbar

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Eigenschaften	Das Material kann sich statisch aufladen, wodurch es zur Funkenbildung (Zündquelle) kommen kann. Geeignete Einbinde- oder Erdungsmaßnahmen treffen.
Löschmittel	Schaum, Kohlendioxid (CO ₂), Wasserdampf, Trockenchemikalien
Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren	Entwickelt bei Verbrennung schädliche und giftige Dämpfe Kohlendioxide (CO ₂), Kohlenmonoxide (CO), Stickoxid (NO _x) Cyanwasserstoff und Wasser
Hinweise zur Brandbekämpfung	Umluftunabhängiges Atemschutzgerät und volle Schutzausrüstung tragen

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen abzuwendende Verfahren	Keine Gase einatmen, die vom geschmolzenen Filament freigesetzt werden. Für ausreichende Belüftung sorgen, besonders in geschlossenen Räumen.
6.2 Umweltschutzmaßnahmen	Keine Daten verfügbar.
6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung	Geschmolzenes Material hart werden lassen. Abfälle und Rückstände gemäß örtlichen Vorschriften entsorgen
6.4 Verweis auf andere Abschnitte	Siehe auch Bestimmungen in den Abschnitten 8 und 13.

7. Handhabung und Lagerung

7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung	Kontakt mit geschmolzenem Material vermeiden
7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten	Produkt an einem kühlen, trockenen Ort bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C aufbewahren. Vor direktem Sonnenlicht schützen. Produkt in einer versiegelten Verpackung zusammen mit den mitgelieferten Trocknungsmitteln belassen, um die Feuchtigkeitsaufnahme zu minimieren.

8. Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

8.1 Zu überwachende Parameter	keine
DNEL:	keine Daten verfügbar.
PNEC:	keine Daten verfügbar.
8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition	
Augenschutz	Bei längeren Blicken auf den druck Schutzbrille tragen.
Haut- und Körperschutz	Bewährte Verfahren empfehlen die Minimierung des Hautkontaktes. Beim Erwärmen des Materials Schutzhandschuhe zum Schutz vor Hitzeverbrennungen tragen.
Atemschutz	Wenn in der Luft befindlichen Konzentrationen durch technische Steuerungseinrichtungen nicht unter den empfohlenen Expositionswerten (sofern zutreffend) oder auf einem akzeptablen Niveau gehalten werden können (in Ländern in denen es keine festgelegten Expositionsgrenzwerte gibt), ist ein zugelassenes

Handschutz

Hygienemaßnahmen

Technische Maßnahmen

Atemschutzgerät zu tragen. Atemschutzgerät: luftreinigendes Atemschutzgerät mit geeignetem gesetzlich zugelassenem Luftfilter oder Kartusche oder Behälter. Für detaillierte Informationen Beauftragten für Gesundheit und Sicherheit oder Hersteller kontaktieren.

Die Verfahren der Arbeitshygiene beachten

Die Verfahren der Arbeitshygiene beachten

Eine gute allgemeine Belüftung um allgemein 10 Lufterneuerungen pro Stunde wird empfohlen. Die Belüftungsraten sind auf die jeweiligen Bedingungen vor Ort abzustimmen. Sofern anwendbar, Prozesskammern, örtliche Abluftanlagen oder andere technische Steuerungseinrichtungen verwenden, um die Luftkonzentration unter den empfohlenen Expositionsgrenzwerten zu halten. Wenn keine Expositionsgrenzwerte vorliegen sollten, sind die Luftkonzentrationen auf einem akzeptablen Niveau zu halten.

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1 Angaben zur grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Name	OWL4032D
Aussehen	Filament
Farbe	milchig / transparent
Geruch	leicht
Flammpunkt	keine Angabe
Entzündungstemperatur	keine Angabe
Thermische Zersetzung	über 280°C
Wärmeformbeständigkeit	101°C
MFI 220°C/10.0kg	keine Angabe
Selbstentzündtemperatur	keine Angabe
Schmelzpunkt / Schmelzbereich	155-170°C
Dichte	1,24g/cm ³
Wasserlöslichkeit	keine
Löslichkeit mit anderen Lösungsmitteln	keine
LLC und FDA	konform
9.2 Sonstige Angaben	keine

10. Stabilität

10.1 Reaktivität	Stabil unter den empfohlenen Lagerbedingungen
10.2 Chemische Stabilität	Zersetzt sich mit Aceton.
10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktion	Keine Zersetzung oder gefährlichen Reaktionen bei bestimmungsgemäßer Lagerung und Anwendung



OWL-Filament

OWL-FILAMENT.DE
Clarholzer Str. 59
33442 Herzebrock-Clarholz
Tel: 05245-9259991

10.4 Zu vermeidende Bedingungen

Drucktemperaturen über 260°C (bei normalen Druckgeschwindigkeiten)

10.5 Unverträgliche Materialien

Starke Oxidationsmittel.

10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte

Siehe 5.2

11. Toxikologische Angaben :

11.1 Angaben zu toxikologischen Wirkungen

Hauptexpositionsweg

Augen-Hautkontakt, Einatmen, Verschlucken

Akute Toxizität

Keine Daten verfügbar

Ätz-Reizwirkung auf die Haut

Nicht reizend.

Schwere Augenschädigung

Keine Daten verfügbar

Sensibilisierung der Atemwege

Wirkt nicht sensibilisierend

Reproduktionstoxizität

Keine Daten verfügbar

Karzinogenität

Keine Daten verfügbar

12. Umweltbezogene Angaben

12.1 Toxizität

Keine Daten verfügbar

12.2 Persistenz und Abbaubarkeit

Schwer abbaubar

12.3 Bioakkumulationspotenzial

Keine Daten verfügbar

12.4 Mobilität im Boden

Keine Daten verfügbar

12.5 Ergebnisse PBT- und vPvB-Beurteilung

Keine Daten verfügbar

12.6 Andere schädliche Wirkungen

Keine Daten verfügbar

13. Hinweise zur Entsorgung

13.1 Verfahren der Abfallbehandlung

Gemäß den örtlichen nationalen Vorschriften.

14. Angaben zum Transport

ADR

Nicht geregelt

RID

Nicht geregelt

IATA

Nicht geregelt

IMDG

Nicht geregelt

Besondere Vorsichtsmaßnahmen für Verwender

Nicht geregelt

15. Rechtsvorschriften

15.1 Vorschriften zur Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz /spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch.

Reach

konform

Wassergefährdungsklasse

Nicht Wasser gefährdend

OWL-FILAMENT.DE

Tel: 05245-9259991

Clarholzer Str. 59

<https://owl-filament.de>

33442 Herzebrock-Clarholz

E-Mail: info@owl-filament.de



OWL-FILAMENT.DE
Clarholzer Str. 59
33442 Herzebrock-Clarholz
Tel: 05245-9259991

15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung

Stoffsicherheitsbeurteilung nicht benötigt. Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft. Ein Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt ist gesetzlich nicht vorgeschrieben.

16 Sonstige Angaben

Die in diesem Sicherheitsdatenblatt (SDS) enthaltenen Informationen beruhen auf den aktuellen Wissens- und Erfahrungsstand. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Diese Informationen sollen dabei behilflich sein, eine eigenständige Bestimmung der Vorgehensweisen vorzunehmen und Entsorgung des Filaments sicherzustellen.